

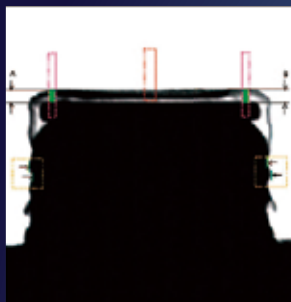
X線入味・キャップ締付検査装置

X-ray Bottle Inspection System

TGX60-81B

X線入味検査と
X線キャップ締付検査を
1台の検査装置に搭載しました。

■ ボトル缶の場合



〈キャップ検査〉

飲料製品の生命線でもある密閉状態をX線により非破壊で直接撮像を可能にしました。



〈入味検査〉

X線を使用することで、飲料ボトル内の見えない入味線を高速・正確に捉えることが可能になりました。

上限入味線
基準入味線
下限入味線



■ 特徴 — Characteristic

- X線を使って外から見えないキャップの状態を高速・高性能に検査します。
- ボトル缶やフルシュリンクラベルなど、外から見えない入味レベルをX線を使って高精度に検査します。

■ 製品仕様 — Specifications

※ お客様の条件にあった装置を製作いたします。

| | |
|---------|---|
| 検査対象 | 160ml ~ 2ℓ ボトル缶・PET ボトル・ガラス瓶 |
| ラインスピード | max 1000bpm (= max 90m/分) ※ エンコーダにて搬送コンベアと同期を取ります。 |
| 測定精度 | X線入味検査 0.4mm 単位の液面高さ設定 X線キャップ締付検査 ① キャップ・ボトルの巻締密閉点を1画素(0.08mm)単位で測定(φ38径) ② サイド絞り深さの測定(PPキャップ) ③ ノーキャップの検出 |
| 管理機能 | フィルターバルブ・キャッパー別傾向管理機能、検査データ分布表、NG製品履歴表 |
| 電源 | AC200V 20A |
| 装置寸法 | W1500 × D1330 × H2300 (搬送ライン高さによる) 検査ラック: W605 × D603 × H1950 |