

X線入味検査装置

Fill Level Inspection System

TGX10-26B

X線で液面の高さを測定し、
不良品を検出します。
インラインで高速・高精度に
自動検査を行います。

■ X線画像



PET ボトル

スチール缶

アルミ缶



■ 特 徴 — Features

- 高性能・低価格
- X線を使用し、アルミ・スチール缶等の容器も正確に測定
- 製品の液色・泡立ち・ラベル等に影響されない検査方式
- 画像モニタ付き（タッチパネル内に表示）
- AGC (Auto Gain Control) 機能、全画素補正機能で安定動作
- 品種登録 100 種
- 自動型替え機構
- 高さ方向撮像幅約 50mm（オプション：100mm）
- NG 検出画像保存機能
- 缶蓋 2 重巻締検出機能
- パスワードによる誤操作防止機能
- 標準 SUS 筐体

■ 製品仕様 — Specifications

検査対象	100ml～2ℓ スチール缶・アルミ缶・ボトル缶 PET ボトル・ガラスびん・紙パック など
ラインスピード	max 2000 本 / 分 (=max160m / 分) ※ エンコーダにて搬送コンベアと同期を取ります。
測定精度	入味検査 0.4mm単位の液面高さ設定 ※ 静止精度…±0.3mm(基準容器での精度で、液面の揺れが無い場合) ① 上下限の高さ設定において 検出率…99%以上 ② 明らかに、入味不足製品の検出 検出率…99.9%以上
管理機能	検査データ分布表、NG 製品履歴表
電源	AC100V 20A
装置寸法(mm)	W700(軸部1000) × D1100 × H1950(突起部を含まず)

※ 特殊仕様はお問い合わせください。